



Catalogo de productos

**AXO
WELDING**

CATÁLOGO DE PRODUCTOS



Equipos para soldadura MIG/MAG 04

X-MIG 3253 04

DURAMIG 350 05

DURAMIG 425 05

X-MIG 5003 SYNERGIC 06

X-MIG 5003 DUAL PULSE 07

Equipos para soldadura TIG 08

X-TIG 2001 DC/PULSE 08

X-TIG 3203 DC/PULSE 08

X-TIG 2001 ACDC/PULSE 09

X-TIG 4003 ACDC/PULSE 09

Equipos para soldadura con electrodo 10

X-ARC 2001 CEL 10

X-ARC 4003 CEL 11

Torchas para equipos MIG y TIG 12

X-GUN TIG 12

X-GUN MIG 12

Reguladores y sopletes 13

Soplete cortador AXO SP-450 SEG 13

Máscaras fotosensibles 14

X-SHIELD 454 RV 14

X-SHIELD 604 RV 14

X-SHIELD 904 RV 14

X-ARCSHIELD 2 15

X-MIG 3253

Equipo industrial para soldadura MIG-MAG

Inverter MIG MAG

INCLUYE

- Fuente X-MIG 3253
- Torcha X-GUN MIG 360 4 metros
- Pinza de masa
- Regulador de presión
- Manual de usuario



Especificaciones Técnicas

Voltaje de entrada [V]	3 x 380 ± 10%
Potencia de entrada [kW]	11
Corriente máxima [A]	315
Frecuencia [Hz]	50/60
Ciclo de trabajo 30% [40° 10 Min]	315 A
Ciclo de trabajo 60% [40° 10 Min]	250 A
Ciclo de trabajo 100% [40° 10 Min]	200 A
Rango de corriente de soldadura	50 - 315 A (13.5 - 30 V)
Rollo de alambre [Kg]	15/18
Diámetro de alambre [mm]	0.6 - 1.2
Tren de tracción	4 rodillos
Eficiencia eléctrica	≥ 85%
Peso neto [Kg]	
Dimensiones [mm]	
Factor de potencia	0.72
Aislación	Clase H
Protección	IP 23
Modo de refrigeración	Auto Fan



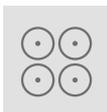
Alimentación
Trifásica



Ø 300 mm (15/18kg)



Ciclo de trabajo para
aplicaciones industriales



Tren de tracción de 4 rodillos



Protección ante pérdida de fase



Apta para uso con generador
Diseñada para trabajar con generadores
y evitar fallas debido a picos de voltaje.

DURAMIG 350/425

Equipo industrial para soldadura MIG-MAG

Equipo MIG MAG de tecnología convencional

INCLUYE

- Torcha MIG 360 de 4 metros
- Regulador de gas



Alimentación
Trifásica



Ø300 mm (15/18kg)



Ciclo de trabajo para
aplicaciones industriales



Apto para alambre tubular
y alambre tubular sin gas

Especificaciones Técnicas DURAMIG 350 DURAMIG 425

Especificaciones Técnicas	DURAMIG 350	DURAMIG 425
Voltaje de entrada [V]	3 x 380 V	3 x 380 V
Frecuencia	50 Hz	50 Hz
Corriente de salida	350 A	425 A
Ciclo de trabajo 45°C	350 A @ 40%	425 A @ 40%
	285 A @ 60%	350 A @ 60%
	220 A @100%	270 A @100%
Dimensiones	920 x 270 x 860	920 x 270 x 1460
Diámetro del alambre	0.8 / 0.9 / 1.2	0.9 / 1.2 / 1.6
Tipo de aislación	IP23	IP23
Inductancia	2 posiciones	3 posiciones
Regulación	30 posiciones	40 posiciones
Control de velocidad	Continuo (tiristorizado)	Continuo (tiristorizado)
Tren de tracción	4 rodillos	4 rodillos

X-MIG 5003 SYNERGIC

Equipo industrial para soldadura MIG/MAG

Inverter MIG MAG Multiproceso Sinérgico

INCLUYE

- Fuente X-MIG 4003 SYNERGIC o X-MIG 5003 SYNERGIC
- Pinza de masa
- Regulador de presión
- Carro
- Manual del usuario
- Torcha: X-GUN MIG 360 4mt
X-Gun MIG 450 4mt
X-GUN MIG 500 4mt refrigerada por agua

OPCIONALES

- Circulador de agua
- Plato para rollo de 400 mm
- Cable de interconexión 10 metros



Alimentación Trifásica



MIG-MAG/ MMA / LIFT TIG



Ø 300 mm (15/18kg)



Ciclo de trabajo para aplicaciones industriales



A prueba de humedad, corrosión y agua



Tren de tracción de 4 rodillos



Apto para alambre tubular



Apta para uso con generador
Diseñada para trabajar con generadores y evitar fallas debido a picos de voltaje.

Especificaciones Técnicas

X-MIG 5003 SYNERGIC

Voltaje de entrada [V]	3 x 380 ± 10%
Potencia de entrada [kW]	MIG: 23 TIG: 18 MMA: 23
Corriente máxima [A]	400
Frecuencia [Hz]	50/60
Ciclo de trabajo 60% [40° 10 Min]	500 A
Ciclo de trabajo 100% [40° 10 Min]	410 A
Rango de corriente de soldadura	50-500A (13.5 - 40 V)
Rollo de alambre [Kg]	15/18
Diámetro de alambre [mm]	0.9 - 1.6
Tren de tracción	4 rodillos
Eficiencia eléctrica	≥ 85%
Peso neto [Kg]	25
Dimensiones [mm]	1350 x 240 x 445
Factor de potencia	0.7
Aislación	Clase H
Protección	IP 23
Modo de refrigeración	Auto Fan

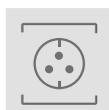
X-MIG 5003 DUAL PULSE

Equipo industrial para soldadura MIG-MAG

Inverter MIG MAG Multiproceso Sinérgico con memorias de trabajo
Doble Arco Pulsado

INCLUYE

- Fuente X-MIG 5003 DUAL PULSE
- Torcha X-GUN MIG 500 Refrigerada
- Pinza de masa
- Regulador de presión
- Carro
- Manual de usuario
- X-COOLER (Refrigerador por agua integrado)



Alimentación
Trifásica



MIG-MAG/ MMA / LIFT TIG



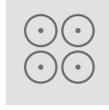
Ø 300 mm (15/18kg)



Ciclo de trabajo Pesado



A prueba de humedad,
corrosión y agua



Tren de tracción de 4 rodillos



Apto para alambre tubular



Apta para uso con generador
Diseñada para trabajar con generadores
y evitar fallas debido a picos de voltaje.

Especificaciones Técnicas

X-MIG 5003 DUAL PULSE

Voltaje de entrada [V]	3 x 380 ± 10%
Corriente máxima [A]	500
Frecuencia [Hz]	50/60
Ciclo de trabajo 60% [40° 10 Min]	500 A
Ciclo de trabajo 100% [40° 10 Min]	390 A
Rango de corriente de soldadura	50-500A (13.5-50 V)
Rollo de alambre [Kg]	15/18
Diámetro de alambre [mm]	0.9 - 1.6
Tren de tracción	4 rodillos
Eficiencia eléctrica	≥ 85%
Peso neto [Kg]	65
Dimensiones [mm]	929 x 470 x 840
Factor de potencia	0.77
Aislación	Clase H
Protección	IP 23
Modo de refrigeración	Auto Fan

X-TIG 2001/3203 DC PULSE

Equipo industrial para soldadura TIG DC Arco Pulsado

Inverter portátil para soldadura TIG de aceros al carbono e inoxidable

INCLUYE

- Equipo
- Torcha WP26 con pulsador y potenciómetro de 4mt
- Pinza de masa
- Manual de usuario

OPCIONALES

- Control remoto inalámbrico
 - Pedal inalámbrico
- En X-TIG 3203 DC/PULSE:
- Circulador de agua/carro
 - Control inalámbrico
 - Pedal
 - Torcha WP-18 de 18mt

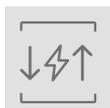


X-TIG 2001 DC
Alimentación monofásica

X-TIG 3203 DC
Alimentación trifásica



Encendido por alta frecuencia



Pendiente ascendente
y descendente de corriente



Pre flujo y Post flujo de gas



Alta performance en metales
de espesores finos



Trocha con potenciómetro
para regulación de corriente
incluido



Protecciones
Para una mejor protección este equipo
cuenta con sensores de temperatura
voltaje y corriente



Apta para uso con generador
Diseñada para trabajar con generadores
y evitar fallas debido a picos de voltaje.

Especificaciones Técnicas

	X-TIG 2001 DC PULSE	X-MIG 3203 DC PULSE
Voltaje de entrada [V]	1 x 220 ± 10%	3 x 380 ± 10%
Potencia de entrada [kW]	TIG: 4,9 MMA: 6,2	TIG: 9,5 MMA: 11,5
Corriente máxima [A]	200	320
Frecuencia [Hz]	50/60	50/60
Ciclo de trabajo 35% [40° 10 Min]	200 A	-
Ciclo de trabajo 60% [40° 10 Min]	125 A	320 A
Ciclo de trabajo 100% [40° 10 Min]	100 A	250 A
Voltaje de circuito abierto [V]	74	68
Rango de corriente de soldadura	10 - 200 A	5- 320 A
Eficiencia eléctrica	≥ 85%	≥ 85%
Peso neto [Kg]	5.5	20
Dimensiones [mm]	410 x 146 x 278	530 x 240 x 445
Factor de potencia	0.75	0.75
Aislación	Clase H	Clase H
Protección	IP 23	IP 23
Modo de refrigeración	Auto Fan	Auto Fan

X-TIG 2001/4003 ACDC/PULSE

Equipo industrial para soldadura

Equipo portátil para soldadura TIG con memorias de trabajo
Ideal para soldadura en aluminio

INCLUYE

- Equipo
- Pinza de masa
- Manual de usuario

En X-TIG 2001 ACDC / PULSE:

- Torcha WP26 con pulsador y potenciómetro

En X-TIG 2001 ACDC / PULSE:

- Torcha WP18 con pulsador y potenciómetro
- Circulador de agua y carro

OPCIONALES

- Pedal inalámbrico

En X-TIG 4003 ACDC / PULSE:

- Control remoto inalámbrico



X-TIG 2001AC/DC PULSE

Alimentación monofásica

X-TIG 4003 AC/DC PULSE

Alimentación trifásica



Encendido por alta frecuencia



Pendiente ascendente y descendente de corriente



Pre flujo y post flujo de gas



Alta performance en metales de espesores finos



Torcha con potenciómetro para regulación de corriente incluido



Protecciones

Para una mejor protección este equipo cuenta con sensores de temperatura voltaje y corriente



Apta para uso con generador

Diseñada para trabajar con generadores y evitar fallas debido a picos de voltaje.



Permite seleccionar la onda alterna

(cuadrada - triangular - sinusoidal)

Especificaciones Técnicas

	X-TIG 2001 AC/DC PULSE	X-TIG 4003 AC/DC PULSE
Voltaje de entrada [V]	1 x 220 ± 10%	3 x 380 ± 10%
Potencia de entrada [kW]	TIG: 4,5 MMA: 5,7	TIG: 13 MMA: 17
Corriente máxima [A]	200	400
Frecuencia [Hz]	50/60	50/60
Ciclo de trabajo 35% [40° 10 Min]	200 A	-
Ciclo de trabajo 60% [40° 10 Min]	155 A	400 A
Ciclo de trabajo 100% [40° 10 Min]	120 A	310 A
Voltaje de circuito abierto [V]	72	67
Rango de corriente de soldadura	10 - 200 A	10 - 400 A
Eficiencia eléctrica	≥ 85%	≥ 85%
Peso neto [Kg]	7,0	27
Dimensiones [mm]	410 x 146 x 278	550 x 240 x 445
Factor de potencia	0,75	0,75
Aislación	Clase H	Clase H
Protección	IP 23	IP 23
Modo de refrigeración	Auto Fan	Auto Fan

X-ARC 2001 CEL

Inverter industrial para soldadura con electrodos revestidos

Suelda electrodos celulósicos de hasta 4.0 mm
Inverter Dual MMA/TIG

INCLUYE

- Equipo
- Pinza porta electrodos
- Pinza de masa
- Correa
- Manual de usuario

OPCIONAL

- Torcha TIG WP 26 VA



Alimentación Monofásica



Suelda con electrodos celulósicos



Permite comenzar la soldadura fácilmente, evita que el electrodo revestido se pegue a la pieza a soldar



Permite acercar el electrodo a la pieza, mejorando la fusión entre material base y consumible. Además las salpicaduras son menores y se logra un mayor aprovechamiento del material de aporte del electrodo.



Reduce la Intensidad de corriente si hay cortocircuito, evitando que el electrodo quede soldado a la pieza si este se pega.



Apta para uso con generador
Diseñada para trabajar con generadores y evitar fallas debido a picos de voltaje.

Especificaciones Técnicas

Voltaje de entrada [V]	160 - 275
Potencia de entrada [kW]	MMA: 6,8 TIG: 4,5
Corriente máxima [A]	200
Frecuencia [Hz]	50/60
Ciclo de trabajo 30% [40° 10 Min]	200 A
Ciclo de trabajo 60% [40° 10 Min]	145 A
Ciclo de trabajo 100% [40° 10 Min]	115 A
Voltaje de circuito abierto [V]	90
Rango de corriente de soldadura	10 - 200 A
Eficiencia eléctrica	≥ 80%
Peso neto [Kg]	4,5
Dimensiones [mm]	316 x 132 x 260
Dimensiones del electrodo [mm]	Ø1.6 - Ø4.0
Tipo de electrodo	6010, 6011, 6013, 7018, otros
Factor de potencia	0.65
Aislación	Clase H
Protección	IP 23
Modo de refrigeración	Auto Fan

X-ARC 4003 CEL

Inverter industrial para soldadura con electrodos revestidos

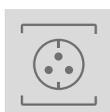
Suelda electrodos celulósicos de hasta 5.0 mm
Inverter Dual MMA/TIG

INCLUYE

- Equipo
- Pinza porta electrodos
- Pinza de masa
- Correa
- Manual de usuario

OPCIONALES

- Torcha TIG WP 26 VA



Alimentación
Trifásica



Suelda
con electrodos
celulósicos



Sistema de Seguridad VDR
Reduce la tensión de circuito abierto a 20 V cuando la fuente no está en uso



Permite comenzar la soldadura fácilmente, evita que el electrodo revestido se pegue a la pieza a soldar



Permite acercar el electrodo a la pieza, mejorando la fusión entre material base y consumible
Además las salpicaduras son menores y se logra un mayor aprovechamiento del material de aporte del electrodo.



Reduce la Intensidad de corriente si hay cortocircuito, evitando que el electrodo quede soldado a la pieza si este se pega.



Apta para uso con generador
Diseñada para trabajar con generadores y evitar fallas debido a picos de voltaje.

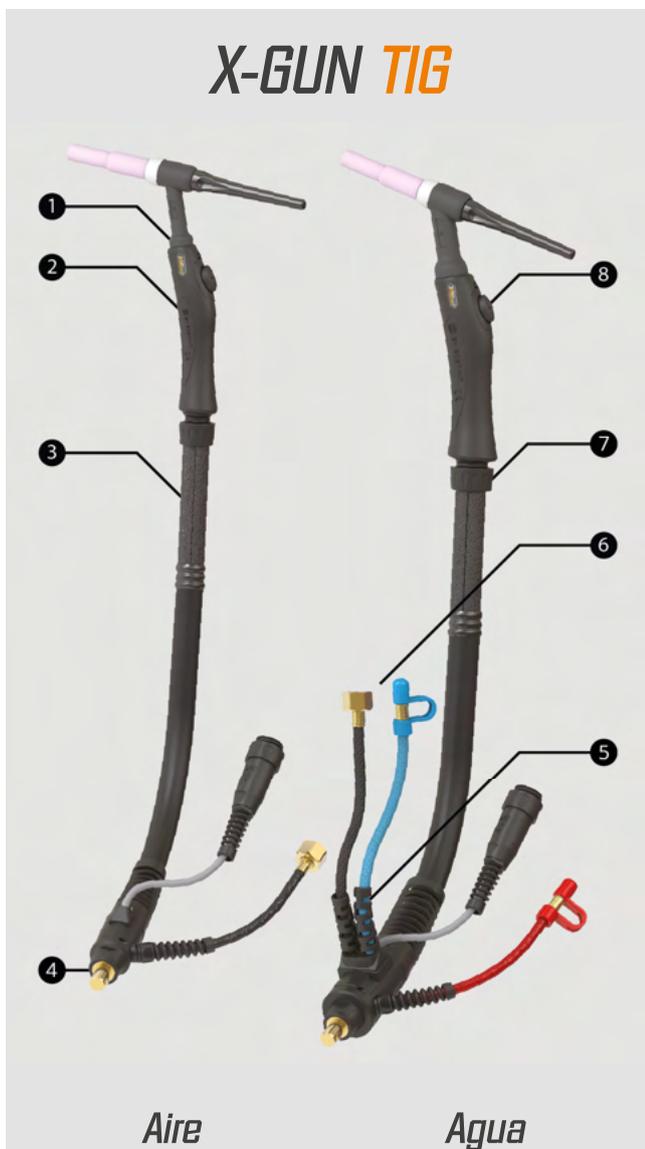
Especificaciones Técnicas

X-ARC 4003 CEL

Voltaje de entrada [V]	3 x 380 ± 10%
Potencia de entrada [kW]	MMA: 17 TIG: 12,5
Corriente máxima [A]	400
Frecuencia [Hz]	50/60
Ciclo de trabajo 60% [40° 10 Min]	400 A
Ciclo de trabajo 100% [40° 10 Min]	325 A
Voltaje de circuito abierto [V]	90
Rango de corriente de soldadura	20 - 400 A
Eficiencia eléctrica	≥ 90%
Peso neto [Kg]	19
Dimensiones [mm]	485 x 240 x 445
Dimensiones del electrodo [mm]	Ø1.6 - Ø5.0
Tipo de electrodo	6010, 6011, 6013, 7018, otros
Factor de potencia	0.7
Aislación	Clase H
Protección	IP 23
Modo de refrigeración	Auto Fan

X-GUN TIG/MIG

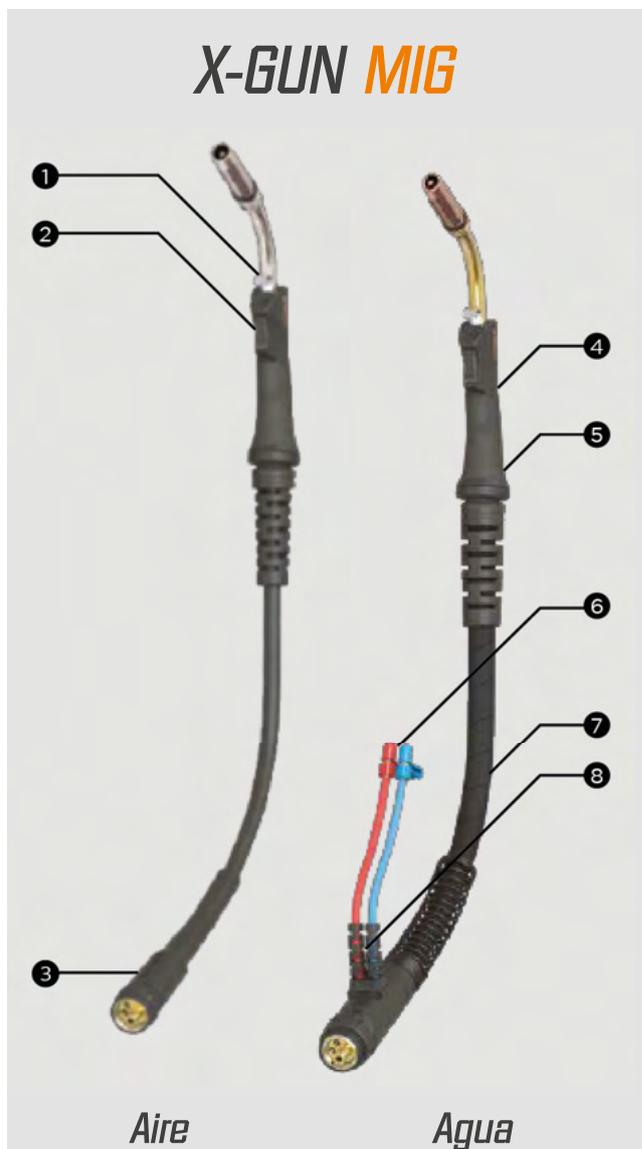
Torchas para soldadura de servicio pesado



Aire

Agua

- 1 Cuerpo de torcha de goma de alta resistencia.
- 2 Mango con grip ergonómico y diseño sin tornillos para fácil montaje y desmontaje.
- 3 80cm de funda de cuero en el extremo para mayor flexibilidad.
- 4 Conector DINSE reforzado
- 5 Soporte extra entrada y salida de agua, aumentan la vida útil de las conexiones y la torcha.
- 6 Acople rápido en conexiones de agua.
- 7 Rótula en la conexión entre mango y cable.
- 8 Switches plug&play intercambiables. Switch con un botón y potenciómetro (solo en kits).



Aire

Agua

- 1 Gancho para sujetar Torcha.
- 2 Gatillo extra duración y fácil reemplazo sin necesidad de usar herramientas.
- 3 Euro conector con protección que garantiza la alimentación correcta del alambre.
- 4 Mango con grip ergonómico y diseño sin tornillos para un fácil montaje y desmontaje.
- 5 Rótula en la conexión entre mango y cable.
- 6 Acople rápido en conexiones de agua.
- 7 Cable Duraflex extra de flexibilidad. Resistente a altas temperaturas hasta 360 grados.
- 8 Guarda cables en la entrada y salida de agua, aumentan la vida útil de las conexiones y la torcha.

Torchas MIG disponibles:

- X-GUN MIG 150 4M
- X-GUN MIG 250 4M
- X-GUN MIG 360 4M
- X-GUN MIG 500 4M
- X-GUN MIG 500 4M
- X-GUN MIG 455 4M

Soplete cortador AXO SP-450 SEG

- Con traba gatillo incorporado permite hacer cortes prolongados evitando esfuerzos innecesarios del operador.
- Apto para cortar 450mm.
- Con palanca de acero inoxidable.
- Posee cierre micrométrico cónico de acero inoxidable que permite una precisa regulación de la llama.
- Arrestallamas incorporado



X-SHIELD 454/605/904 RV

Máscaras Fotosensibles REAL VISION

Incluye arnes de diseño ergonómico

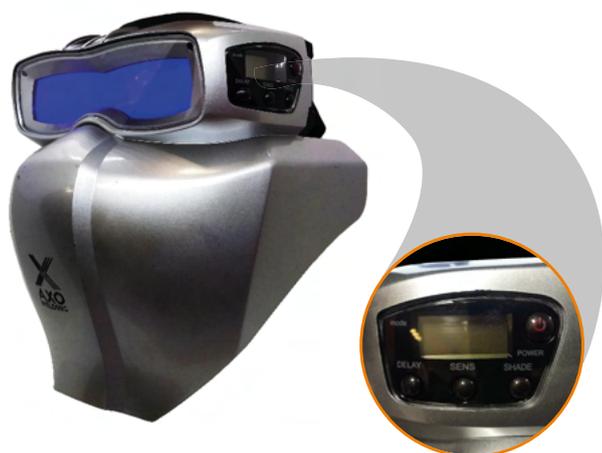


Especificaciones Técnicas

	X-SHIELD 454 RV	X-SHIELD 604 RV	X-SHIELD 904 RV
Normas	CE / EN379 / ECS	CE / EN379 / ECS	CE / EN379 / ECS
Clasificación óptica según CE	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Área de visión	100 X 45 mm	100 X 60 mm	100 X 90 mm
Tamaño del cassette	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 9 mm	114 x 113 x 9 mm
Sensores	4	4	4
Tono claro	DIN 4	DIN 4	DIN 4
Tonos para soldadura	DIN 9-13	DIN 9-13	DIN 9-13
Tonos para corte y repelado	-	DIN 5-8	DIN 5-8
Regulaciones	Exteriores	Exteriores	Interiores
Modo Amolado	✓	✓	✓
Tiempo de claro oscuro	<0,00003 s	<0,00003 s	<0,00003 s
Tiempo de oscuro claro	0,1 - 1 s	0,1 - 1 s	0,1 - 1 s
Protección UV-IR	DIN 16	DIN 16	DIN 16
Alimentación	Celdas solares	Celdas solares	Celdas solares
Batería	lones de litio intercambiable	lones de litio intercambiable	lones de litio intercambiable
Indicador de batería baja	✓	✓	✓
Apta para soldadura TIG	✓	✓	✓
Temperatura de operación	-10° C + 60° C	-10° C + 60° C	-10° C + 60° C
Garantía	2 años	2 años	2 años

X-ARCSHIELD 2

Máscara fotosensible



Espeficaciones Técnicas

Normas	CE / EN379 / ECS
Sensores	Doble sensado (RF+Foto)
Regulación de sombra	DIN 4 / 5 - 8 / 9 - 13
Regulaciones	Exteriores
Modo amolado	Apagado / Sombra 3
Tiempo de reacción	1/25.000 seg.
Batería	1 x CR2450 Batería de litio (1.000hs)
Peso	260g (348 con escudo)
Temp. de operación	-5° C ~ +55° C
Control (4 botones)	Encendido / Sombra / Sensibilidad / Retardo
Rango de uso	Amolado, soldadura Arc/MIG/TIG y corte



· **Lentes de protección anti-rayaduras**

Posee una dura capa para una mayor protección contra salpicaduras de soldadura, rayaduras o impactos externos.

· **Uso con lentes de prescripción**

Permite su utilización de lentes junto con las gafas fotosensibles.

· **Lente interna anti-empañamiento**

Excelente desempeño para evitar que las gafas se empañen durante un uso intensivo

· **Marco interna**

Incluye un marco en el que se pueden colocar cristales de prescripción para ver correctamente.



www.axoweld.com